انجمن صنفی کارخانه‌های قند و شکر ایران

صورت عملکرد بهره برداری کارخانه‌های قندچغندری و نیشکری کشور در سال ۱۳۹۷

| ردیف | نام کارخانه | مشخصات کارخانه: ظرفیت اسمی (تن در شبانه روز) | چغندر یا نیشکر: سطح کشت (هکتار) | راندمان (تن / هکتار) | چغندر/نیشکر تولیدی (تن) | چغندر/نیشکر انتقالی استان به استان | چغندر/نیشکر مصرفی (تن) | جمع کلّ چغندر/نیشکر خریداری (تن) | افت سیلو (درصد) | میانگین مصرف شبانه‌روز (تن) | زمان بهره‌برداری: شروع | خاتمه | مدت کارکرد (روز) | درصد قند چغندر یا نیشکر: عیار | آزمایشگاه | تفاوت | قند و شکر تولیدی ویژه: شکر (تن) | قند آفینه (تن) | جمع (تن) | بازدهی: راندمان صنعتی (درصد) | راندمان تجارتی (درصد) | استحصال (درصد) | قند در دهکتار (تن) | ملاس و مصرف آن: دیفوزیون(تفاله) (باگاس) | گل صافی | ملاس | نامعلوم | افت سیلو | اختلاف عیار و دیفوزیون | جمع | ردیف | درصد ضایعات قند: تولیدی (تن) | نسبت ملاس تولیدی به چغندر مصرفی | نسبت ملاس (درصد) | در قندگیری (تن) | خشک کنی (تن) | درتفاله | محصولات فرعی: تفاله خشک (تن) | تفاله تر/باگاس (تن) | نسبت چغندر و نیشکر: خرید به ظرفیت فعال | خرید به کلّ ظرفیت نصب شده | درجه خلوص: شربت خام (درصد) | شربت غلیظ (درصد) | درصد مواد صرفی نسبت به چغندر و نیشکر: سنگ آهک | گاز - مازوت | کک به آهک | ردیف | ملاحظات |
|---|---|---